

縦型スパッタ成膜装置

■ 用途

ABS樹脂等のプラスチック材料部品、金属部品など材料を問わずメッキ調装飾処理に適しています。長尺物や立体物、処理数量の多い試料に対して均一性の高い成膜が行えます。

【導入分野】 量産向け生産



■ 特徴

プレーナーカソードを備えたバッチ式縦型スパッタ成膜装置です。

大容量真空排気ポンプを備え、短時間での高真空排気が可能、サイクルタイムを短縮します。

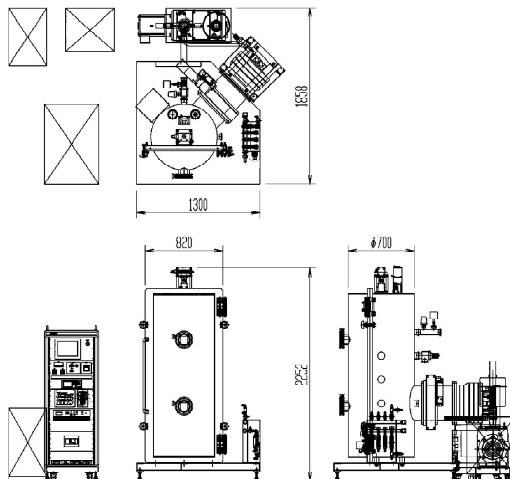
水蒸気成分の除去を必要とする試料に対応する為、クライオトラップの装備を可能にしています。

お客様の御要望に沿って、ワークステージ、各種処理に対応しています。

■ 仕様

縦型スパッタ成膜装置

排気性能	到達圧力	$\leq 6.65 \times 10^{-4}$ Pa	ユーティリティ	電力・接地	主電源系 3φ AC200V 260A 50/60 Hz						
	排気時間	$\leq 2.0 \times 10^{-3}$ Pa 20 min 以内		冷却水	供給圧 : 0.2 ~ 0.3 MPa 水温 : 20 ~ 35 °C 水量 : ≥ 40 L/min						
真空槽	真空槽	SUS 製チャンバ φ700 × 1600mm (H)		ベントガス	窒素ガス 0.1 ~ 0.15 MPa						
	試料サイズ	Max φ450 × 1200 mm (H)		圧縮空気	0.5 ~ 0.8 MPa						
排気系	主排気ポンプ	ターボ分子ポンプ (水冷)		設置面積	(W×D×H) =3000mm×2400mm×2300mm						
	補助ポンプ	油回転真空ポンプ オイルミストトラップ付属									
	トラップ	クライオトラップ									
	各種バルブ	PLC 操作(自動および手動)									
真空計	低真空	クリスタル真空計									
	高真空	コールドカソード真空計									
	圧力制御	絶対圧真空計									
槽内アクセス	アクセスドア	Oリングシール									
制御系	主操作	制御盤 PLC 操作									
	自動動作機能	排気系動作 プロセス運転									
機能	シャッター	自動 カソード部									



■ 株式会社 日本シード研究所

本社・工場： 〒252-1125
神奈川県綾瀬市吉岡東 2-3-27

電話： 0467-77-4351

FAX： 0467-77-9858

URL： <https://www.seed-lab.com>

※外観・仕様については改善のため予告なく変更することがあります。
2024.11